

## **Wasser in Bewegung bringen – Sulzer auf der IFAT**

### **2026**

**Herausforderungen in Abwassererfassung und -behandlung meistern**

**14 April 2026**

**Sulzer präsentiert auf der IFAT 2026 (Messe München, 4. - 7. Mai) eine Vielzahl an Lösungen – darunter auch eine spannende Neuentwicklung für Belüftungsprozesse. Im Mittelpunkt stehen die Modernisierung bestehender Infrastrukturen und Leistungssteigerungen, um neue, strengere Einleitgrenzwerte zuverlässig einzuhalten. Mit umfassender Anwendungsexpertise und innovativen Technologien unterstützt Sulzer Betreiber dabei, ihre Anlagen zukunftssicher auszurichten. Die Lösungen werden an zwei Messeständen vorgestellt.**

Am Stand 321 in Halle B1 stehen Experten für einen Austausch bereit – unter anderem zu den Themen Starkregen- und Hochwassermanagement, Senkung der Gesamtbetriebskosten (Total Cost of Ownership, TCO) sowie Prozesssicherheit. Auf dem Stand zeigt Sulzer mehrere Lösungen, die Betreiber von Abwasseranlagen bei der Bewältigung dieser Herausforderungen unterstützen. Außerdem werden digitale Lösungen – darunter intelligente Pumpstationen – live demonstriert, begleitet von praxisnahen Gesprächen mit den Fachexperten vor Ort.

Parallel dazu präsentieren Sulzer und Nordic Water, eine Sulzer-Marke mit Schwerpunkt auf Sieb- und Filtrationstechnik, ihre Lösungen in Halle A2 am Stand 127. Dort stehen Experten bereit, um über Wasserknappheit, Wiederverwendung (Reuse) und über Maßnahmen zur Sicherung der

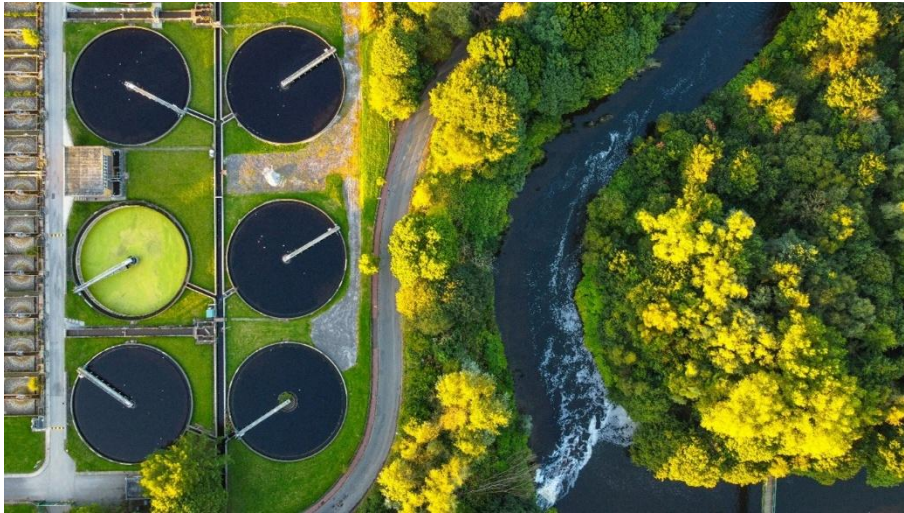
Wasserqualität zu sprechen. In enger Zusammenarbeit mit Kommunen und industriellen Betreibern unterstützt Sulzer dabei, die zentralen Herausforderungen einer effizienten und wirksamen Wasserbehandlung zu meistern.

Sulzer begleitet den gesamten Wasserkreislauf mit hochwertigen, energieeffizienten Lösungen, die jede Prozessstufe gezielt optimieren. Dazu gehören auch die Technologien von Nordic Water: Filtrationstechnologien für Standorte, die mit hohen Belastungen durch Mikroschadstoffe wie Arzneimittelrückstände oder Mikroplastik konfrontiert sind. Zudem lohnt sich ein Besuch bei unserem Partner Probig in Halle A1, Stand 238, der ebenfalls auf der IFAT 2026 vertreten ist.

Da die regulatorischen Anforderungen und Einleitgrenzwerte weiter steigen, müssen Kläranlagen zusätzliche Prozessstufen integrieren oder bestehende Anlagen optimieren, um die neuen Standards zu erfüllen. Die Zusammenarbeit mit Sulzer ermöglicht Betreibern, auf das notwendige Fachwissen und die passenden Technologien zurückzugreifen, um effiziente und zukunftsbeständige Prozesse zu realisieren.

**Besuchen Sie uns auf der IFAT 2026 – in Halle B1, Stand 321, und in Halle A2, Stand 127.**

**Bilder**



**Bild 1:** Sulzer bietet innovative Lösungen und Expertise in der Abwassererfassung und -behandlung

Das mit dieser Pressemitteilung zur Verfügung gestellte Bildmaterial darf nur in Zusammenhang mit diesem Text verwendet werden und unterliegt dem Urheberschutz. Bitte wenden Sie sich an DMA Europa, wenn Sie eine Bildlizenz für die weitere Verwendung benötigen.

## Über Sulzer

Sulzer ist ein weltweit führendes Unternehmen im Fluid-Engineering. Wir sind spezialisiert auf Pumpen, Röhren, Mischen, Trennen und Anwendungstechnologien für Flüssigkeiten aller Art. Unser Leistungsversprechen beruht auf Innovation, Qualität und unserem kundennahen Netzwerk aus 160 modernen Produktionsstätten und Servicezentren auf der ganzen Welt. Seit 1834 hat Sulzer seinen Hauptsitz in Winterthur, Schweiz. 2024 erzielte das Unternehmen mit 13'500 Mitarbeitenden einen Umsatz von rund CHF 3.5 Milliarden. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN).

*Die Division Flow ist auf Pumpenlösungen spezialisiert, die speziell für die Prozesse unserer Kunden entwickelt werden. Wir bieten Pumpen, Rührwerke, Verdichter, Zerkleinerer, Rechen und Filter an, die mit intensiver Forschung und Entwicklung in den Bereichen Strömungsdynamik und moderne Materialien entstehen. Wir sind Marktführer bei Pumpenlösungen für Wasser, Öl und Gas, Energie, Chemie und die meisten Industriesegmente. [www.sulzer.com](http://www.sulzer.com)*

### **Kontaktinformation:**

#### **Sulzer Flow Germany GmbH - Heike Goes**

Pützchens Chaussee 202, 53229 Bonn

Telefon: +49 228 608791-285, Fax +49 228 608791-200

Mobil : +49 178 6394376

Email: [heike.goes@sulzer.com](mailto:heike.goes@sulzer.com)

Web: [www.sulzer.com](http://www.sulzer.com)

### **PR agency:**

#### **DMA Europa - Zoe Taylor**

Progress House, Great Western Avenue, Worcester

WR5 1AQ, UK

Tel: +44 (0) 1905 91747

Web: [www.dmaeuropa.com](http://www.dmaeuropa.com)

Email: [zoe.taylor@dmaeuropa.com](mailto:zoe.taylor@dmaeuropa.com)