

# **Die besten Komponenten für Drill- und Sämaschinen**

**30 November 2025**

**In der modernen Agrarwirtschaft dreht sich alles um Präzision. Von Pflanzplänen bis hin zu Düngemittelanwendungen suchen Landwirte ständig nach Möglichkeiten, die Produktivität zu steigern und Ausfälle zu reduzieren. Im Mittelpunkt dieses Effizienzstrebens stehen Landmaschinen wie die Drillmaschine, ein Eckpfeiler der mechanisierten Landwirtschaft. Die Leistung dieser Maschinen hängt jedoch in hohem Maße von der Qualität und dem Integrationsgrad ihrer Komponenten ab, insbesondere von Kupplungen und Lagern.**

Führende Anbieter wie Regal Rexnord™ sind für die Hersteller in diesem Bereich zu Schlüsselpartnern geworden, die mit integrierter Antriebstechnik sowohl die Zuverlässigkeit der Maschinen als auch deren Leistung auf dem Acker verbessern. Die Schlingfederkupplungen von Warner Electric™ sind ein Paradebeispiel dafür, wie fortschrittliche Komponententechnologie die Saatgutausbringungssysteme verbessert.

## **Schlingfederkupplungen erleichtern Präzisionssaat**

Die präzise Steuerung der Saatgutverteilung ist eine Grundfunktion jeder Drillmaschine. Schlingfederkupplungen von Warner Electric, die über Regal Rexnord erhältlich sind, bieten hierfür eine elegante und zuverlässige Lösung. Diese Kupplungen verbinden und trennen den Sämechanismus mit nahezu sofortiger Reaktionszeit und sorgen dafür, dass die Saatkörner in präzisen Abständen abgelegt werden.

Aufgrund ihrer hohen Wiederholgenauigkeit und ihres geringen Verschleißes im Laufe der Zeit eignen sich Schlingfederkupplungen besonders gut für diese Anwendung. Im Gegensatz zu anderen Kupplungstypen, die regelmäßig kalibriert oder erneuert werden müssen, bieten Schlingfederkupplungen eine lange Lebensdauer bei geringem Wartungsaufwand – maßgebliche Faktoren in der anspruchsvollen und staubigen Umgebung der Landwirtschaft.

Die Antriebssysteme können auf die Anforderungen der Hersteller zugeschnitten werden. Beim Antrieb haben diese die Wahl zwischen festen Sechskantstangen, Kettenantrieb oder flexiblen Antriebswellen. Diese Anpassungsfähigkeit ermöglicht eine optimale Integration in die Konstruktionsplattform für höhere Leistung und Zuverlässigkeit. Für die Landwirte bedeutet dies gleichmäßigere Pflanzenreihen, weniger Saatgutverschwendung und bessere Erträge. Die Hersteller profitieren ihrerseits durch weniger Garantieansprüche, eine einfachere Systemintegration und eine Reputation als Lieferant von zuverlässigen Präzisionsmaschinen.

### **Vorteile der Komponentenbeschaffung aus einer Hand**

Die Beschaffung von Komponenten wie Kupplungen, Bremsen, Lagern und Ketten von einem einzigen Lieferanten wie Regal Rexnord bietet zahlreiche strategische Vorteile, insbesondere Kompatibilität: Wenn alle Antriebskomponenten aus demselben technischen Umfeld stammen, ist eine nahtlose Integration möglich. Die durchgängige Abstimmung von Drehmomentwerten, Montageschnittstellen und Leistungseigenschaften über alle Teile hinweg reduziert die Komplexität der Konstruktion und mögliche Fehlerquellen.

Außerdem vereinfacht die konsolidierte Beschaffung den Einkauf und die Logistik. Hersteller, die hinsichtlich der Anforderungen verschiedener Komponenten mit einem einzigen Ansprechpartner zusammenarbeiten, verkürzen ihre Entwicklungszeiten und ihren Verwaltungsaufwand. Darüber hinaus sorgt die Beschaffung aus einer Hand für konsistente Durchlaufzeiten und koordinierte Lieferpläne – entscheidende Kriterien für Hersteller, die innerhalb enger Produktionsfenster arbeiten.

Ein weiterer wichtiger Vorteil ist die technische Unterstützung. Ein Lieferant, der den gesamten Antriebsstrang von der Kupplung bis zum Lager genau kennt, ist besser in der Lage, anwendungsspezifische Empfehlungen auszusprechen und Fehlersuche zu betreiben. Das Engineering-Team von Regal Rexnord arbeitet während der Produktentwicklungsphase direkt mit dem Hersteller zusammen, um jede Komponente für die konkreten Anforderungen zu optimieren.

### **Zusammenarbeit bei der Produktentwicklung**

Die Hersteller profitieren erheblich von der Kooperation mit Regal Rexnord bei der Entwicklung. Ob ein neues Drillmaschinenmodell entwickelt oder ein aktuelles Modell verbessert werden soll, die Applikationsingenieure von Regal Rexnord arbeiten eng mit den Konstruktionsteams zusammen, um die Komponenten im Hinblick auf maximale Leistung und Lebensdauer zu optimieren.

Dieser gemeinsame Entwicklungsprozess umfasst häufig Prototypentests, Praxisvalidierung und iterative Verbesserungen, allesamt mit Unterstützung durch die umfangreichen technischen Ressourcen und jahrzehntelange Erfahrung von Regal Rexnord. Dank des breitgefächerten Markenportfolios, darunter Rexnord™, Sealmaster™ und Warner Electric, kann das Unternehmen auf eine Vielfalt bewährter Technologien zurückgreifen, um den besonderen Herausforderungen in der Landwirtschaft zu begegnen.

Außerdem sind integrierte Unterbaugruppen wie Kupplungs-/Bremsmodule mit vormontierten Wellenverbindungen oder Lagern lieferbar, um die Montagezeit zu verkürzen und die Montagelinie effizienter zu machen.

### **Ein Partner für landwirtschaftliche Innovation**

Letztlich profitieren sowohl die Endanwender als auch die Hersteller von der effizienten Lieferkette und Engineering-Kompetenz von Regal Rexnord. Da die Landwirtschaft vermehrt Technologien für Präzisionslandwirtschaft und

Automatisierung einsetzt, müssen die Maschinenhersteller ihrer Konkurrenz immer einen Schritt voraus sein. Maschinen, die sich durch einen reibungsloseren Betrieb, weniger Ausfallzeiten und besser absehbare Wartungszyklen auszeichnen, ermöglichen es den Landwirten, ihr Saatgut Saison für Saison präzise auszubringen, auch unter wechselnden Bedingungen auf dem Acker.

Darüber hinaus verringern zuverlässige Brems- und Kupplungssysteme die Wahrscheinlichkeit von Ausfällen in kritischen Aussaatfenstern. So helfen sie Landwirten dabei, ihren Zeitplan einzuhalten und von ihren Investitionen in Maschinen und Saatgut maximal zu profitieren.

Da die Landwirtschaft immer stärker auf smarte, vernetzte Maschinen und Geräte setzt, wird die Nachfrage nach zuverlässigen und leistungsstarken Komponenten weiter steigen. Lieferanten wie Regal Rexnord sind nicht nur Hersteller, sondern auch Innovationspartner, die Landmaschinenhersteller dabei unterstützen, effizientere, zuverlässigere und anwenderfreundlichere Maschinen auf den Markt zu bringen. Integrierte Lösungen ebnen dabei den Weg für die nächste Generation von Landmaschinen für das Precision Farming, bei denen jedes Saatkorn zählt.

**Bildunterschriften:**



**Bild 1:** Präzise Handhabung des Saatguts minimiert Verschwendung und verbessert die Erträge.



**Bild 2:** Der Produktentwicklungsprozess gewährleistet, dass jede Komponente für die speziellen Anforderungen der Maschine optimiert ist.



**Bild 3:** Drillpräzision setzt präzise Komponenten wie Schlingfederkupplungen voraus.

Das Bildmaterial, das mit dieser Pressemitteilung verteilt wird, ist ausschließlich für den redaktionellen Gebrauch bestimmt und unterliegt dem Urheberrecht. Das Bildmaterial darf nur in Verbindung mit der hier genannten Pressemitteilung verwendet werden, eine andere Verwendung ist nicht gestattet.

**Über Regal Rexnord**

Die 30.000 Mitarbeitenden von Regal Rexnord in aller Welt tragen mit nachhaltigen Lösungen, die Bewegung antreiben, übertragen und steuern, zu einer besseren Zukunft bei. Die Elektromotoren, Lüfter- und Gebläsesysteme des Unternehmens liefern die Energie für Bewegung, während das Portfolio modernster Antriebskomponenten und Subsysteme der effizienten Bewegungsübertragung in der Industrie dient. Das Automatisierungsangebot von Regal Rexnord umfasst Steuerungen, Antriebe, Präzisionsmotoren und Stellantriebe für die Bewegungssteuerung in Anwendungen von der Fabrikautomation bis hin zu chirurgischen Präzisionsinstrumenten.

Die Endmärkte von Regal Rexnord zählen zu den Wachstumssektoren und umfassen die diskrete Automatisierung, Lebensmittel und Getränke, Luft- und Raumfahrt, Medizintechnik, Datenzentren, Energie, Wohn- und Gewerbegebäude, allgemeine Industrie sowie Metall und Bergbau.

Regal Rexnord ist in drei Geschäftsbereiche untergliedert: Industrial Powertrain Solutions, Power Efficiency Solutions und Automation & Motion Control. Das Unternehmen hat seinen Hauptsitz in Milwaukee, Wisconsin, USA, und betreibt weltweit Produktions-, Vertriebs- und Serviceeinrichtungen. Weitere Informationen sowie unseren Nachhaltigkeitsbericht finden Sie unter [RegalRexnord.com](https://www.RegalRexnord.com).

**Kontakt für Leseranfragen:**

**Regal Rexnord Corporation:** Jenna Zembrowski, PR and Content Lead

**Email:** [mediarelations@regalrexnord.com](mailto:mediarelations@regalrexnord.com)

**Web:** [RegalRexnord.com](http://RegalRexnord.com)

**Kontakt für redaktionelle Anfragen:**

**DMA Europa Ltd :** Zoe Taylor, Account Manager

Progress House, Great Western Avenue, Worcester, WR5 1AQ, UK

**Tel.:** +44 (0) 1905 917477

**Email:** [zoe.taylor@markettechgroup.com](mailto:zoe.taylor@markettechgroup.com)

**Web:** [news.dmaeuropa.com](http://news.dmaeuropa.com)