

Mehr Effizienz für die Getränkeindustrie

28 Oktober 2025

Da die Getränke- und Abfüllindustrie nach immer mehr Tempo, Hygiene und Präzision verlangt, müssen die Anlagenhersteller zunehmend rationalisierte, effiziente und smarte Lösungen liefern. Mit dem breitgefächerten Portfolio bewährter Marken erfüllt Regal Rexnord™ wie kein anderer die vielfältigen Herausforderungen moderner Produktionslinien in diesem Sektor.

Von Getriebemotoren und Bandförderanlagen bis hin zu hochpräzisen Motion-Control- und Bremssystemen – Regal Rexnord ist mit seiner einzigartigen, integrierten Produktpalette konkurrenzlos in Leistung, Zuverlässigkeit und Kompatibilität. Damit ist Regal Rexnord der ideale Partner für Erstausrüster und Anlagenbauer, die maßgeschneiderte Lösungen suchen. Ob Einzelkomponenten oder vollständig integrierte Systeme für den Antriebsstrang, Regal Rexnord kann sowohl neue Lösungen liefern als auch die Komplexität bestehender Installationen reduzieren.

Hohe Leistung und Präzision

Das Herzstück vieler Hochleistungs-Fördersysteme in Abfüllanlagen sind die Antriebe von Bauer Gear Motor™. Diese kompakten und effizienten Getriebemotoren sind sowohl für ihre Langlebigkeit als auch Widerstandsfähigkeit in rauen Nassreinigungsumgebungen bekannt. Boston Gear™ ergänzt dieses Angebot durch robuste, geschlossene Getriebe und Motion-Control-Komponenten, die den reibungslosen und zuverlässigen Betrieb der gesamten Anlage gewährleisten.

Aufnahme hoher Lasten

In Highspeed-Abfüllanlagen sind zuverlässige Lagersysteme unverzichtbar. Sealmaster™-Lager zeichnen sich durch hervorragende Dichteigenschaften und Korrosionsbeständigkeit aus – für lange Lebensdauer in nassen oder säurebelasteten Umgebungen. Bei linearen Bewegungsanwendungen sorgen Präzisions-Linearantriebe und -Führungen von Thomson™ für exakte Bewegungen und Positionierungen mit hoher Wiederholgenauigkeit, um einheitliche Füllstände und Etikettenausrichtung zu erreichen.

Sicheres Anhalten

Sicherheit und exakte Steuerbarkeit sind extrem wichtig für Abfüllanlagen, insbesondere bei häufigen Start-Stopp-Zyklen. Die fortschrittlichen Bremssysteme von Regal Rexnord, bestehend aus elektromagnetischen Kupplungen und Bremsen, bieten schnelle Ansprechzeiten und minimalen Wartungsaufwand. Diese Systeme sind Schlüsselkomponenten für die Indexierung von Förderbändern, die Positionierung von Verschlüssen und die Etikettierung. Sie sorgen für die notwendige Produktivität und schützen zugleich die Anlage und das Personal.

Smarte Automatisierung

Robotik spielt bei der Verpackung und Palettierung eine immer größere Rolle. Daher bieten Regal-Rexnord-Marken wie Kollmorgen™ modernste Komponenten für Hochgeschwindigkeits- und -präzisionsbewegungen an. Die Servomotoren, Antriebe und Motion Controller von Kollmorgen sind ideal für Roboterarme, die repetitive Aufgaben wie das Verpacken von Kartons und das Einschweißen übernehmen. In Kombination mit Kupplungen, Stellantrieben und Bremsen aus dem gesamten Markenportfolio von Regal Rexnord gewährleisten sie schnelle, präzise und synchronisierte Abläufe, die den Durchsatz erhöhen und menschliche Fehler reduzieren.

Die Vorteile von Regal Rexnord

Durch den Zugang zur gesamten Markenfamilie von Regal Rexnord können Erstausrüster und Endanwender ihre Beschaffungs-, Logistik- und Wartungsprozesse vereinfachen: Anstatt bei mehreren Anbietern einzukaufen, arbeiten Anlagenhersteller mit einem einzigen, kompetenten Lieferanten für mechanische Antriebstechnik, Motion Control und Automatisierung zusammen. Dies vereinfacht nicht nur die Systementwicklung und -integration, sondern gewährleistet auch die Kompatibilität der Komponenten und einen koordinierten Support während des gesamten Produktlebenszyklus.

Ob beim Bau einer neuen Abfüllanlage oder bei der Modernisierung vorhandener Systeme – Regal Rexnord liefert komplette, werkseitig optimierte Lösungen für den Antriebsstrang mit den besonderen Anforderungen in der Getränkeindustrie. Vom ersten Getriebemotor bis zum letzten Palettierroboter unterstützen wir jede Komponente durch technisches Know-how, weltweiten Support und die Mission, Ihre Anlage effizient und profitabel zu halten.

Regal Rexnord: Wir gestalten die Zukunft der Getränkeherstellung.

Bildunterschriften:



Bild 1: Für verlässlichen Output brauchen Highspeed-Produktionslinien zuverlässige Antriebskomponenten.



Bild 2: Zu den Marken von Regal Rexnord gehört auch Bauer Gear Motor mit speziell für Hygienebereiche geeigneten Antrieben.

Das Bildmaterial, das mit dieser Pressemitteilung verteilt wird, ist ausschließlich für den redaktionellen Gebrauch bestimmt und unterliegt dem Urheberrecht. Das Bildmaterial darf nur in Verbindung mit der hier genannten Pressemitteilung verwendet werden, eine andere Verwendung ist nicht gestattet.

Über Regal Rexnord

Die 30.000 Mitarbeitenden von Regal Rexnord in aller Welt tragen mit nachhaltigen Lösungen, die Bewegung antreiben, übertragen und steuern, zu einer besseren Zukunft bei. Die Elektromotoren, Lüfter- und Gebläsesysteme des Unternehmens liefern die Energie für Bewegung, während das Portfolio modernster Antriebskomponenten und Subsysteme der effizienten Bewegungsübertragung in der Industrie dient. Das Automatisierungsangebot von Regal Rexnord umfasst Steuerungen, Antriebe, Präzisionsmotoren und Stellantriebe für die Bewegungssteuerung in Anwendungen von der Fabrikautomation bis hin zu chirurgischen Präzisionsinstrumenten.

Die Endmärkte von Regal Rexnord zählen zu den Wachstumssektoren und umfassen die diskrete Automatisierung, Lebensmittel und Getränke, Luft- und Raumfahrt, Medizintechnik, Datenzentren, Energie, Wohn- und Gewerbegebäude, allgemeine Industrie sowie Metall und Bergbau.

Regal Rexnord ist in drei Geschäftsbereiche untergliedert: Industrial Powertrain Solutions, Power Efficiency Solutions und Automation & Motion Control. Das Unternehmen hat seinen Hauptsitz in Milwaukee, Wisconsin, USA, und betreibt weltweit Produktions-, Vertriebs- und Serviceeinrichtungen. Weitere Informationen sowie unseren Nachhaltigkeitsbericht finden Sie unter [RegalRexnord.com](https://www.RegalRexnord.com).

Pressekontakt:

Regal Rexnord Corporation

Suzan van Schie

Marketing Communication Manager – Conveyance Solutions

Tel.: +31 (0) 6 10 24 5372

suzan.vanschie@RegalRexnord.com

PR agency:

DMA Europa Ltd

Zoe Taylor

Progress House, Great Western Avenue, Worcester, WR5 1AQ, UK

Tel.: +44 (0) 1905 917477

zoe.taylor@markettechgroup.com

news.dmaeuropa.com