

## **Schritt halten mit den Trends bei Getränkeverpackungen**

**Die Verpackung ist in der Regel der erste Kontakt des Verbrauchers mit dem Getränk und somit maßgeblich für Wahrnehmung, Präferenz und Kaufentscheidung. Verpackungen müssen ständig weiterentwickelt werden, um für den Verbrauchergeschmack, immer höhere Umweltaforderungen und strenge Vorgaben des Einzelhandels relevant zu bleiben. Folglich müssen die Hersteller sich kontinuierlich damit befassen, wie Getränke präsentiert, gebündelt und transportiert werden. Daraus ergeben sich zahlreiche Innovationen bei den Materialien, Formaten und Produktionsprozessen, die dafür sorgen, dass ein Produkt nicht nur gut aussieht, sondern auch unbeschadet am Zielort ankommt.**

Kleinere Multipacks, Slimline-Dosen, Leichtflaschen, Klemmaufsätze aus Pappe für Dosen und Flaschen sowie Mischformate ersetzen zunehmend schwerere, eingeschweißte Formate. Diese neuen Lösungen sind umweltfreundlicher und effizienter im Regal, bedeuten aber auch neue Herausforderungen für die Produktionslinie – vor allem im Hinblick auf das Förderverhalten der Verpackung.

Sander Boers, Strategic Account Manager – Beverage bei Regal Rexnord, sieht

darin aber auch eine Chance für Innovation und Optimierung.

„Neue Verpackungsformate haben natürlich Einfluss darauf, wie sich die Produkte durch die Produktion bewegen, von der Handhabung und Ausrichtung bis zur Gleichmäßigkeit des Tempos“, erklärt er. „Aber mit der richtigen Technik und Auslegung sind Anpassungen schnell möglich, um den reibungslosen Betrieb der Anlagen aufrechtzuerhalten, wenn sich die Formate weiterentwickeln.“

Mit über 90 Jahren Erfahrung in der Getränkeherstellung in aller Welt ist Regal Rexnord hierfür der ideale Partner. Mit seinem umfangreichen Produktportfolio (u. a. renommierte Marken wie Rexnord™, System Plast™, Sealmaster™ und ModSort™) unterstützt das Unternehmen Getränkehersteller bei der Verpackungsumstellung mit smarter, stabiler und nachhaltiger Fördertechnik für die Herausforderungen von heute und morgen.

### **Neue Formate, neue Anforderungen**

Ein klarer Trend der letzten Jahre sind kleinere, weniger einheitliche Verpackungseinheiten. Wo früher im Supermarktregal 24er-Packungen identischer Dosen standen, findet man heute meist Vierer- oder Sechserpackungen, Mischverpackungen oder Slimline-Dosen, die mit einem minimalistischen Aufsatz aus Pappe zusammengehalten werden.

Diese Neuerungen können die Produktion vor echte Herausforderungen stellen.

„Wir sehen eine viel größere Bandbreite von Verpackungsformaten, und viele davon sind weniger stabil“, erklärt Boers. „Die schmalen oder schlanken Dosen haben beispielsweise eine kleinere Stellfläche als herkömmliche Getränkedosen. So haben sie weniger Kontakt zur Förderfläche und ein höheres Kipprisiko, ganz besonders bei Trockenbetrieb und an Übergängen.“

Ursache vieler Stabilitätsprobleme sind die Übergangsplatten zwischen den Förderbandsegmenten.

„Je kleiner die Produkte, desto heikler sind diese Stellen“, sagt Boers. „Hier kommt es nicht nur zum Umkippen, sondern potenziell auch zu Produktstaus, Ausrichtungsfehlern und unzureichendem Durchsatz.“

Aus diesem Grund hat Regal Rexnord neue Bänder wie die Serie 1533 LBP (Low Back Pressure) MatTop™ entwickelt, ein Modulband mit 15-mm-Teilung und direkt in die Bandfläche integrierten Rollen. Diese Innovation verbessert den Übergang ohne Platten, sodass auch schmale oder instabile Produkte sicher und gleichmäßig transportiert werden.

Das Kurvensystem Rexnord 1540 ohne Einlauf-/Auslaufgerade gewährleistet im

Gegensatz zu vielen anderen Lösungen eine gleichbleibend kleine Übergangszone über die gesamte Bandbreite.

„Bei vielen herkömmlichen Kurven ist der Übergangsspalt an den Bandrändern deutlich größer“, sagt Boers. „Bei der Rexnord 1540 ist er überall gleich – sehr wichtig für ein flexibles Anlagenlayout und unversehrte Verpackungen.“

Aufgrund der Entwicklungen im Getränkesektor konzentriert sich Regal Rexnord vermehrt auf kleinere Teilungen und Modulbänder mit dichter konstruierter Oberfläche. Hiermit können die Hersteller die Leistung ihrer Anlagen trotz der designbedingten geringeren Stabilität der Verpackungen aufrechterhalten.

### **Trockenlauf mit Erfolg**

Nachhaltigkeit ist eine weitere wichtige Triebfeder für Entwicklungen im Verpackungssektor, und das nicht nur bei den Verpackungen selbst. Viele Getränkehersteller stellen auf trocken laufende Fördersysteme um und verwenden weniger Schmiermittel auf Wasser- und Seifenbasis, um die Umweltbelastung zu verringern und die Abwasserbehandlung zu vereinfachen. Weil die Produktionsböden sauber und trocken bleiben, verbessern sich zudem die Hygiene und Sicherheit am Arbeitsplatz.

Allerdings stellt der Trockenlauf höhere Anforderungen an die Förderkomponenten: Ohne Schmiermittel zur Reibungsminderung oder Erleichterung des Produktflusses müssen die Mattenketten von sich aus reibungsarm, verschleißfest und reinigungsfreundlich sein.

Unter diesen Gesichtspunkten wurde die Mattenkette der Serie 1100 Rexnord™ FlushTop™ MatTop™ entwickelt. Die für den Trockenlauf bestimmte Serie 1100 kombiniert eine flache, glatte Förderfläche mit offenem Scharnierdesign für effiziente Reinigung. Ihre Universalgeometrie eignet sich gleichermaßen für PET- und Glasflaschen sowie Aluminiumdosen, sodass die Produktionslinie mit dieser einen Mattenkette auskommt.

„Bei älteren Systemen brauchte man unter Umständen für jeden Produkttyp eine andere Mattenkette plus Ersatz aus unterschiedlichen Materialien und in unterschiedlichen Breiten“, berichtet Boers. „Mit der Serie 1100 vereinheitlichen jetzt viele unserer Kunden auf einen universellen Kettentyp. So brauchen sie weniger Vorräte, die Umrüstung ist einfacher und auch die Nachhaltigkeit profitiert.“

### **Mehr Nachhaltigkeit auf allen Ebenen**

Von energieeffizienten, reibungsarmen Werkstoffen bis hin zur Vereinfachung

durch Standardisierung – die Lösungen von Regal Rexnord für die Verpackungsindustrie reduzieren in jeder Phase Kosten und Umweltauswirkungen. Für den Trockenlauf geeignete Bänder helfen, den Wasser- und Chemikalienverbrauch zu begrenzen. Gleichzeitig reduzieren Innovationen wie die minimierten Übergänge des neuen Kurvensystems und die LBP-Bänder mit eingebetteten Rollen den durch Kippen oder Instabilität verursachten Produktausschuss.

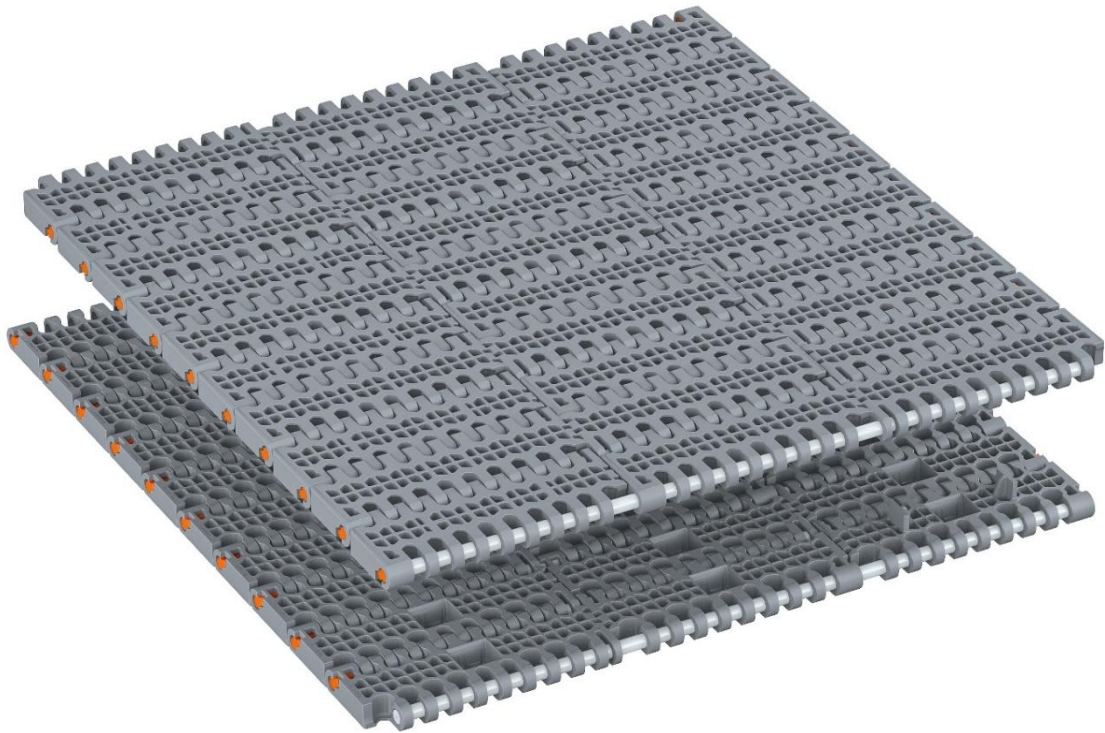
Darüber hinaus sorgt Regal Rexnord für die langfristige Nachhaltigkeit der Systeme, indem es die Produktstandzeiten verlängert und die Wartung vereinfacht. Das reinigungsfreundliche, offene Scharnier der Serie 1100 reduziert beispielsweise die Stillstandszeiten für die Reinigung, während Bänder mit kleineren Teilungen (wie die Serie 1533) mit weniger komplexen Übergangskomponenten auskommen und somit Fehlerquellen ausschalten.

„Hier geht es um Zukunftssicherheit“, sagt Boers. „Die Verpackungen werden sich auch in Zukunft weiterentwickeln. Dafür bieten wir flexible, effiziente und anpassungsfähige Systeme an, damit die Getränkehersteller nicht jedes Mal vor einem Neuanfang stehen, wenn sich der Markt verändert.“

**Bildunterschriften:**



**Bild 1:** Aufsätze aus Pappe sind zwar umweltfreundlicher und im Regal effizienter als herkömmliche Schrupffolienverpackungen, aber auch eine Herausforderung für die Produktionslinie.



**Bild 2:** Die Kette der Serie 1100 Rexnord® FlushTop™ MatTop™ kombiniert eine flache, glatte Förderfläche mit einem offenen Scharnierdesign für effiziente Reinigung.

Das Bildmaterial, das mit dieser Pressemitteilung verteilt wird, ist ausschließlich für den redaktionellen Gebrauch bestimmt und unterliegt dem Urheberrecht. Das Bildmaterial darf nur in Verbindung mit der hier genannten Pressemitteilung verwendet werden, eine andere Verwendung ist nicht gestattet.

## Über Regal Rexnord

Die 30.000 Mitarbeitenden von Regal Rexnord in aller Welt tragen mit nachhaltigen Lösungen, die Bewegung antreiben, übertragen und steuern, zu einer besseren Zukunft bei. Die Elektromotoren, Lüfter- und Gebläsesysteme des Unternehmens liefern die Energie für Bewegung, während das Portfolio modernster Antriebskomponenten und Subsysteme der effizienten Bewegungsübertragung in der Industrie dient. Das Automatisierungsangebot von Regal Rexnord umfasst Steuerungen, Antriebe, Präzisionsmotoren und Stellantriebe für die Bewegungssteuerung in Anwendungen von der Fabrikautomation bis hin zu chirurgischen Präzisionsinstrumenten.

Die Endmärkte von Regal Rexnord zählen zu den Wachstumssektoren und umfassen die diskrete Automatisierung, Lebensmittel und Getränke, Luft- und Raumfahrt, Medizintechnik, Datenzentren, Energie, Wohn- und Gewerbegebäude, allgemeine Industrie sowie Metall und Bergbau.

Regal Rexnord ist in drei Geschäftsbereiche untergliedert: Industrial Powertrain Solutions, Power Efficiency Solutions und Automation & Motion Control. Das Unternehmen hat seinen Hauptsitz in Milwaukee, Wisconsin, USA, und betreibt weltweit Produktions-, Vertriebs- und Serviceeinrichtungen. Weitere Informationen sowie unseren Nachhaltigkeitsbericht finden Sie unter [RegalRexnord.com](https://www.RegalRexnord.com).

**Pressekontakt:**

**Regal Rexnord Corporation**

**Suzan van Schie**

Marketing Communication Manager – Conveyance Solutions

Tel.: +31 (0) 6 10 24 5372

[suzan.vanschie@RegalRexnord.com](mailto:suzan.vanschie@RegalRexnord.com)

**PR agency:**

**DMA Europa Ltd**

**Zoe Taylor**

Progress House, Great Western Avenue, Worcester, WR5 1AQ, UK

Tel.: +44 (0) 1905 917477

[zoe.taylor@markettechgroup.com](mailto:zoe.taylor@markettechgroup.com)

[news.dmaeuropa.com](http://news.dmaeuropa.com)