

Plug-and-Play-Förderlösungen aus einer Hand von Regal Rexnord

01 July 2025

Die meisten Menschen denken bei der Bäckerei um die Ecke an den Duft von frisch gebackenem Brot und eine köstliche Auswahl an süßen und herzhaften Backwaren. Doch Branchenkenner wissen, dass auf dem Weg der Waren zum Konsumenten viele technische Herausforderungen zu überwinden sind. Strenge Hygienestandards, Verpackungsanforderungen, klebriger Teig und heiße Öfen verlangen ein Höchstmaß an Expertise und Investitionen für die Herstellung aller Leckereien.

Daniel Nussbaum, Manager Powertrain and Inside Sales bei Regal Rexnord, erklärt, wie Plug-and-Play-Förderlösungen die Kosten senken und die Verarbeitungs- sowie Verpackungsanwendungen vereinfachen können.

In der schnelllebigen Bäckerbranche stehen die Produktionslinien ständig unter dem Druck, mit der Nachfrage nach frischen Backwaren Schritt zu halten. Es gibt keine Möglichkeit, einen Produktvorrat für unerwartete Ausfallzeiten anzulegen; ein zuverlässiger Betrieb und einfache Wartung sind daher unerlässliche Voraussetzungen, um wettbewerbsfähig zu bleiben. Fördersysteme sind elementare Bestandteile der Infrastruktur für die Massenproduktion – von den ersten Testläufen bis hin zum Backen, Verpacken und Sortieren. Es gilt dafür zu sorgen, dass diese Systeme so effizient und zuverlässig wie möglich sind.

Systemintegration vs. Teilebeschaffung

Manche Anwender betrachten die Komponenten ihrer Fördersysteme (wie Lager, Ketten, Bänder und Motoren) als „Massenware“: Teile, die relativ häufig gekauft und erneuert werden müssen, um kostspielige Ausfallzeiten zu vermeiden, die aber keinen

wirklichen Mehrwert für die Gesamtproduktivität ihres Systems haben. Sie weisen dann ihre Beschaffungsverantwortlichen an, diese Produkte schlicht nach Kriterien wie Preis und Verfügbarkeit einzukaufen.

Dies ist meistens alles andere als ideal. Regal Rexnord hat eine Vielzahl von Marken mit Produkten zusammengeführt, die speziell für die Lebensmittelverarbeitung und für Backwaren entwickelt wurden und die sich alle in eine übergreifende, technisch optimierte Lösung integrieren lassen.

Ganz gleich, ob der Kunde in eine nagelneue Produktionslinie investieren oder seine vorhandene Anlage aufrüsten möchte, unser Technikteam betrachtet das Anforderungspaket wie ein echter Systemintegrator: indem es eine Lösung entwickelt und zusammenstellt, die jede einzelne Herausforderung berücksichtigt.

Abhängig von den konkreten Anforderungen der Kundenanwendung wird unser Technikteam Lager unterschiedlicher Marken auswählen. Für schwer zugängliche Bereiche kann Regal Rexnord beispielsweise abgedichtete Lager mit Lebensdauerschmierung liefern, die mit wenig oder sogar ganz ohne Wartung auskommen. Für Mischanwendungen mit hohem Mehlstaubaufkommen gibt es die Sealmaster™-Lager mit Schutzart IP69K und für Systeme mit täglicher Nassreinigung Lösungen in Edelstahlausführung.

Da alle Komponenten des Fördersystems in ein und derselben Konstruktionsabteilung spezifiziert werden, kann sich der Endanwender sicher sein, dass alle Teile bestens für den jeweiligen Zweck geeignet sind und sich nahtlos integrieren lassen.

Alles aus einer Hand – überzeugen Sie sich selbst

Die Beschaffungs- und Wartungsabteilung profitieren ebenfalls vom Regal Rexnord-Angebot aus einer Hand. Während Komponenten verschiedener Marken spezifiziert werden können, bezieht der Endanwender alle Produkte und technischen

Dienstleistungen zentral bei einem Anbieter, der je nach Kundenstandort auf das am besten geeignete Vertriebszentrum zurückgreift.

Alle Marken der Regal Rexnord-Familie bieten kompetente Beratung und Systemintegration für den gesamten Antriebsstrang. Für das Beschaffungsteam des Kunden bedeutet das: Die Preise kommen direkt vom Hersteller und es muss möglicherweise nur ein einziger Lieferant eingebunden werden. Durch optimales Management seiner globalen Lieferkette vereinfacht Regal Rexnord die Logistik des Kunden ganz erheblich.

Diese Vorteile reichen bis zur After-Sales-Unterstützung. Hierfür stehen den Wartungsteams die Ersatzteile und Servicetechniker ihrer Regal Rexnord-Niederlassung zur Verfügung. Diese unterstützen Sie auch mit Plänen für die Zustandsüberwachung und vorbeugende Wartung, d. h. sie arbeiten partnerschaftlich mit Ihnen zusammen, um teure, ungeplante Ausfallzeiten zu verhindern.

Bildunterschriften:

Bild 1: Bei Regal Rexnord haben wir eine Vielzahl von Marken zusammengeführt, jede mit Spezialprodukten, die speziell für die Lebensmittelverarbeitung und Bäckerei entwickelt wurden.

Das mit dieser Pressemitteilung zur Verfügung gestellte Bildmaterial darf nur in Zusammenhang mit diesem Text verwendet werden und unterliegt dem Urheberschutz. Bitte wenden Sie sich an DMA Europa, wenn Sie eine Bildlizenz für die weitere Verwendung benötigen.

Über Regal Rexnord

"Die 30.000 Mitarbeitenden von Regal Rexnord in aller Welt tragen mit nachhaltigen Lösungen, die Bewegung antreiben, übertragen und steuern, zu einer besseren Zukunft bei. Die Elektromotoren, Lüfter- und Gebläsesysteme des Unternehmens liefern die Energie für Bewegung, während das Portfolio modernster Antriebskomponenten und Subsysteme der effizienten Bewegungsübertragung in der Industrie dient. Das Automatisierungsangebot von Regal Rexnord umfasst Steuerungen, Antriebe, Präzisionsmotoren und Stellantriebe für die Bewegungssteuerung in Anwendungen von der Fabrikautomation bis hin zu chirurgischen Präzisionsinstrumenten.

Die Endmärkte von Regal Rexnord zählen zu den Wachstumssektoren und umfassen die diskrete Automatisierung, Lebensmittel und Getränke, Luft- und Raumfahrt, Medizintechnik, Datenzentren, Energie, Wohn- und Gewerbegebäude, allgemeine Industrie sowie Metall und Bergbau.

Regal Rexnord ist in drei Geschäftsbereiche untergliedert: Industrial Powertrain Solutions, Power Efficiency Solutions und Automation & Motion Control. Das Unternehmen hat seinen Hauptsitz in Milwaukee, Wisconsin, USA, und betreibt weltweit Produktions-, Vertriebs- und Serviceeinrichtungen. Weitere Informationen sowie unseren Nachhaltigkeitsbericht finden Sie unter [RegalRexnord.com](https://www.RegalRexnord.com)."

Press contact:

Regal Rexnord Corporation

Suzan van Schie

Marketing Communication Manager – Conveyance Solutions

Tel.: + 31 (0) 6 10 24 53 72

suzan.vanschie@RegalRexnord.com

PR agency:

DMA Europa

Zoe Taylor

Account Manager

Progress House, Great Western Avenue, Worcester, WR5 1AQ, UK

Tel.: +44 (0) 1905 917477

zoe.taylor@dmaeuropa.com

news.dmaeuropa.com