

## Intelligent gestaltete Bandanlagen für Ihre Großbäckerei

03 June 2025

**Kaum etwas ist schlimmer für die ausgelastete Großbäckerei als ein ungeplanter Produktionsausfall. Ein blockiertes Förderband, ein ausgeschlagenes Lager oder eine Bandreinigung, die zu lange dauert – schon kleinste Unterbrechungen können sich zu Chargenausfällen, Lieferverzug und steigenden Kosten summieren. Angesichts steigender Energiepreise und Mangel an Arbeitskräften tun Fabrikanten von Backwaren gut daran, bei der Wahl ihrer maschinellen Ausstattung darauf zu achten, dass diese eine reibungslose und effiziente Produktion unterstützt.**

Zum Glück gibt es in der Technik und bei den Komponenten für Bäckereianlagen viele geeignete Lösungen. Von Förderbändern und Elektromotoren bis hin zu Lagern und Verbindungssystemen: sorgfältige Überlegungen zur mechanischen Auslegung können wesentlich zur Reduzierung des Wartungsaufwands und zur Verbesserung der Gesamtenergieeffizienz beitragen.

„Es ist nicht damit getan, Ausfälle zu vermeiden“, erklärt Fabrizio Camparini, Product Marketing Manager Food & Beverage – Regal Rexnord. „Es geht darum, die Wartung der Komponenten zu vereinfachen, Stillstände so kurz wie möglich zu halten und die Effizienz im Betriebsalltag zu maximieren.“

„Das ist der Punkt, an dem sich intelligente Gestaltung und Auslegung wirklich bezahlt macht.“

### Entwickelt für maximale Verfügbarkeit

In geschäftigen Großbäckereien müssen Reinigung und Wartung vor allem eines sein: schnell und einfach. Komplexe Komponenten mögen in der Theorie viele Vorteile

mitbringen, doch diese sind schnell hinfällig, wenn schon kleine Fehler die Produktion stundenlang lahmlegen.

Einfachheit und Anwenderfreundlichkeit waren daher das Designprinzip für das PowerKey™-Verbindungssystem von Regal Rexnord an den Rexnord® KleanTop™-Spiralbändern der Serie 6400. Diese patentierte Lösung ermöglicht die Demontage des Bandes mit einem gewöhnlichen Schraubendreher – ohne Schneiden, ohne Spezialwerkzeug und oft sogar ganz ohne Werkzeug.

Das macht die normalerweise zeitaufwändige und übermäßig komplizierte Aufgabe schnell, sicher und wiederholbar. Wartungen und Inspektionen sind so ohne längere Betriebsunterbrechungen möglich.

Dasselbe Prinzip des Komplexitätsabbaus gilt auch für andere Technologien im Portfolio von Regal Rexnord. Die neueste Entwicklung im Sortiment der Cambridge™-Flachdrahtgurte (bekannt als PacTitan™ Pro) hat eine bis zu sechsmal längere Lebensdauer als herkömmliche Metallgurte, was die Austauschhäufigkeit drastisch reduziert. Und wenn der Gurt doch einmal erneuert werden muss, ermöglicht die Konstruktion ein einfaches, werkzeugloses Verbinden – ein weiterer Faktor, um den Wartungsaufwand gering und die Verfügbarkeit hoch zu halten.

### **Weniger Verschleiß, höhere Effizienz**

Manchmal bedeutet Zuverlässigkeit mehr als nur Langlebigkeit. Wichtig ist vor allem auch, wie die Systeme unter hoher Beanspruchung funktionieren. Spiralförderer sind aus vielen Bäckereiprozessen nicht wegzudenken, aber auch komplex und anfällig für spannungsbedingten Verschleiß. Herkömmliche Systeme beruhen auf Reibung und unterschiedlichen Laufgeschwindigkeiten von Trommel und Band. Dies kann zu Schwingungen führen und das Risiko von Schäden oder Fehlausrichtungen erhöhen.

Das Cambridge Active Drive™-System von Regal Rexnord hat eine andere Funktionsweise: Durch den formschlüssigen Eingriff zwischen Band und Trommel über

integrierte Mitnehmerstifte wird der spannungsbasierte Antrieb überflüssig. Das Resultat ist ein ruhigerer Lauf, geringerer Verschleiß und eine gleichmäßigere Produkthandhabung, was zu einem zuverlässigeren Durchsatz und geringerem Energieverbrauch beiträgt.

„Hier geht es um Zuverlässigkeit, Wiederholbarkeit und Einfachheit“, erklärt Camparini.

„Weniger Schwingungen bedeuten weniger Risiko und kürzere Ausfallzeiten, wenn doch mal etwas schief geht.“

### **Wartung ohne Produktionsunterbrechung**

Wartung und Energieeinsparung gehen oft Hand in Hand, insbesondere bei Antriebskomponenten wie Lagern und Motoren. Sealmaster™-Lager haben beispielsweise eine Lebensdauerschmierung und sind gegen Verunreinigungen abgedichtet. Dadurch entfällt die routinemäßige Schmierung, und die Lager haben auch unter anspruchsvollen Bedingungen eine längere Standzeit. Dank der Edelstahlausführung mit Schutzklasse IP69K sind sie ideal für regelmäßige Nassreinigungen geeignet, und es verringern sich Wartungshäufigkeit und Reinigungsaufwand.

Die Bauer™ HiflexDrive-Getriebemotoren bieten robuste Leistung in einem kompakten, leicht zu reinigenden Gehäuse. Sie sind sowohl in einer aseptisch beschichteten Ausführung als auch in einer Edelstahl-Variante erhältlich und gewährleisten sanften, energieeffizienten Transport für Lebensmittelanwendungen. Sie reduzieren bei gleichbleibendem Durchsatz den Stromverbrauch.

Durch die Kombination dieser Technologien zu einem ganzheitlichen System, in dem die Motoren, Förderbänder, Lager und Antriebe optimal zusammenarbeiten, können Großbäckereien die Verfügbarkeit und Leistung ihrer Anlagen erheblich steigern.

## **Intelligentere Systeme, bessere Ergebnisse**

Immer mehr Bäckereien erkennen die Vorteile eines ganzheitlichen Konzepts: Anstatt Komponenten einzeln auszuwählen, wenden sie sich an Anbieter wie Regal Rexnord. Diese können aufeinander abgestimmte, kompatible Technologien liefern, die nahtlos zusammenarbeiten. Ein zentraler Partner mit umfassender Anwendungs- und Konstruktionserfahrung bietet weitere Vorteile, die über schnellere Montage oder einfachere Wartung hinaus gehen, unter anderem eine konsistentere Anlagenleistung, weniger Reibungsverluste und besseres langfristiges Energiemanagement.

Außerdem wichtig: Anpassungsfähigkeit. Anlagen, die leichter zu reinigen, zu reparieren oder einzustellen sind, erleichtern das Reagieren auf Veränderungen der Nachfrage oder der Prozessanforderungen. Diese Flexibilität ist in den heutigen schnelllebigen Produktionsumgebungen von entscheidender Bedeutung. Der Erhalt der Verfügbarkeit ist oft genauso wertvoll wie die Maximierung der Betriebszeit.

**Bildunterschriften:**

**Bild 1:** Regal Rexnord hat es sich zur Aufgabe gemacht, stabile, integrierte Lösungen zu liefern, die Logistikunternehmen dabei helfen, sich zu vergrößern, anzupassen und in einem zunehmend komplexen Markt einen Wettbewerbsvorteil zu behalten.

Das mit dieser Pressemitteilung zur Verfügung gestellte Bildmaterial darf nur in Zusammenhang mit diesem Text verwendet werden und unterliegt dem Urheberschutz. Bitte wenden Sie sich an DMA Europa, wenn Sie eine Bildlizenz für die weitere Verwendung benötigen.

## Über Regal Rexnord

"Die 30.000 Mitarbeitenden von Regal Rexnord in aller Welt tragen mit nachhaltigen Lösungen, die Bewegung antreiben, übertragen und steuern, zu einer besseren Zukunft bei. Die Elektromotoren, Lüfter- und Gebläsesysteme des Unternehmens liefern die Energie für Bewegung, während das Portfolio modernster Antriebskomponenten und Subsysteme der effizienten Bewegungsübertragung in der Industrie dient. Das Automatisierungsangebot von Regal Rexnord umfasst Steuerungen, Antriebe, Präzisionsmotoren und Stellantriebe für die Bewegungssteuerung in Anwendungen von der Fabrikautomation bis hin zu chirurgischen Präzisionsinstrumenten.

Die Endmärkte von Regal Rexnord zählen zu den Wachstumssektoren und umfassen die diskrete Automatisierung, Lebensmittel und Getränke, Luft- und Raumfahrt, Medizintechnik, Datenzentren, Energie, Wohn- und Gewerbegebäude, allgemeine Industrie sowie Metall und Bergbau.

Regal Rexnord ist in drei Geschäftsbereiche untergliedert: Industrial Powertrain Solutions, Power Efficiency Solutions und Automation & Motion Control. Das Unternehmen hat seinen Hauptsitz in Milwaukee, Wisconsin, USA, und betreibt weltweit Produktions-, Vertriebs- und Serviceeinrichtungen. Weitere Informationen sowie unseren Nachhaltigkeitsbericht finden Sie unter [RegalRexnord.com](https://www.RegalRexnord.com)."

**Press contact:**

**Regal Rexnord Corporation**

**Suzan van Schie**

Marketing Communication Manager – Conveyance Solutions

Tel.: + 31 (0) 6 10 24 53 72

[suzan.vanschie@RegalRexnord.com](mailto:suzan.vanschie@RegalRexnord.com)

**PR agency:**

**DMA Europa**

**Zoe Taylor**

Account Manager

Progress House, Great Western Avenue, Worcester, WR5 1AQ, UK

Tel.: +44 (0) 1905 917477

[zoe.taylor@dmaeuropa.com](mailto:zoe.taylor@dmaeuropa.com)

[news.dmaeuropa.com](http://news.dmaeuropa.com)