

Impulsionando a Infraestrutura no Brasil

20 February 2025

Sulzer expande portfólio e expertise para clientes municipais e industriais

Os desafios globais da gestão da água e do fornecimento de água potável para operadores industriais e municipais nunca foram tão complexos. Para fortalecer seu suporte na América do Sul, a Sulzer está expandindo suas operações no Brasil com um novo escritório de vendas, um novo centro de serviços e acesso direto a seus equipamentos de peneiramento, sedimentação e filtração.

O escritório da Sulzer em São Paulo foi realocado para uma localização mais estratégica, aproximando-se dos clientes e oferecendo tanto a já reconhecida linha de produtos Sulzer quanto os equipamentos de filtração de alta performance da Nordic Water. O novo centro de serviços em Jundiaí eleva para três o número de unidades no Brasil e, em conjunto com os dois escritórios de vendas, permite à Sulzer fornecer projetos turn-key e equipamentos para transporte e tratamento de água com ainda mais eficiência e agilidade.

Soluções completas para o setor de Águas

A Unidade de Negócios de Água e Indústria da Sulzer oferece expertise e produtos de alto desempenho para aplicações municipais e industriais. Reconhecida globalmente por seus equipamentos de bombeamento de alta eficiência, misturadores e sopradores, a Sulzer também disponibiliza um portfólio completo de trituradores e equipamentos de filtração, essenciais para superar os desafios mais complexos do setor de tratamento de água.

A Nordic Water, uma marca da Sulzer, é referência mundial em equipamentos de peneiramento, sedimentação e filtração para estações de tratamento de água. Com 60 anos de experiência no setor, a empresa desenvolveu tecnologias inovadoras para enfrentar desafios como a remoção de resíduos farmacêuticos, microplásticos e substâncias per e polifluoroalquil (PFAS), conhecidas como "químicos eternos". Produtos como **DynaDisc, MevaScreen e MevaPress** são amplamente utilizados por clientes ao redor do mundo devido às suas vantagens operacionais e competitivas.

Profissionais do setor de tratamento de água na região já reconhecem a excelência dos equipamentos da Nordic Water por sua confiabilidade, eficiência e design compacto. Agora, com a Sulzer, os clientes podem acessar essas tecnologias diretamente, garantindo maior agilidade, suporte técnico especializado e serviços locais de alto nível.

Os escritórios da Sulzer contam com uma equipe completa de projetistas, engenheiros, especialistas em aplicações, profissionais de vendas e serviço de campo, totalmente integrados à fábrica em Jundiaí, onde os equipamentos Nordic Water são montados para atender ao mercado brasileiro com mais rapidez e eficiência.

Compromisso com o mercado Brasileiro

Michael Yang destaca: "A Sulzer está presente no mercado brasileiro há mais de 75 anos e segue comprometida com a constante melhoria da experiência do cliente. Nossa equipe possui elevado conhecimento técnico em gestão de águas e está preparada para desenvolver soluções mais eficazes e eficientes para nossos parceiros."

A expansão da presença local da Sulzer reforça seu compromisso em oferecer acesso direto a especialistas do setor, apoiando clientes no desenvolvimento e implementação de novas tecnologias para o tratamento de água. Isso se traduz em prazos de entrega reduzidos, maior disponibilidade de peças de reposição e suporte técnico ágil e especializado.

Para mais informações, entre em contato com o escritório local da Sulzer e descubra como podemos otimizar seu processo de tratamento de água.

Image captions:



Image 1: A planta da Sulzer em Jundiaí monta bombas e equipamentos da Nordic Water para o mercado local.



Image 2: Os novos escritórios em São Paulo estão estrategicamente localizados e oferecem projetos turnkey e equipamentos para a indústria de água.



Image 3: As equipes da Sulzer possuem expertise e conhecimento para ajudar os clientes a alcançar processos mais eficazes e eficientes.

The image(s) distributed with this press release are for Editorial use only and are subject to copyright. The image(s) may only be used to accompany the press release mentioned here, no other use is permitted.

About Sulzer

Sulzer is a global leader in fluid engineering and chemical processing applications. We specialize in energy-efficient pumping, agitation, mixing, separation, purification, crystallization and polymerization technologies for fluids of all types. Our solutions enable carbon emission reductions, development of polymers from biological sources, recycling of plastic waste and textiles, and efficient power storage. Our customers benefit from our commitment to innovation, performance and quality through our responsive network of 160 world-class manufacturing facilities and service centers across the globe.

Sulzer has been headquartered in Winterthur, Switzerland, since 1834. In 2023, our 13'130 employees delivered revenues of CHF 3.3 billion. Our shares are traded on the SIX Swiss Exchange (SIX: SUN). www.sulzer.com

The Flow Equipment division specializes in pumping solutions specifically engineered for the processes of our customers. We provide pumps, agitators, compressors, grinders, screens and filters developed through intensive research and development in fluid dynamics and advanced materials. We are a market leader in pumping solutions for water, oil and gas, power, chemicals and most industrial segments. www.sulzer.com

Through a network of over 100 service sites around the world, Sulzer provides cutting-edge parts as well as maintenance and repair solutions for pumps, turbines, compressors, motors and generators. We service our own original equipment, but also all associated third-party rotating equipment run by our customers, maximizing its sustainability and life cycle cost-effectiveness. Our technology-based solutions, fast execution and expertise in complex maintenance projects are available at our customers' doorsteps. www.sulzer.com

Press contact:

Sulzer Pumps

Joelle Rabelle

Global Digital Content Coordinator, Water BU

Tel.: +44 (0)1293 558169

joelle.rabelle@sulzer.com

www.sulzer.com

PR agency:

DMA Europa

Zoe Taylor

Progress House, Great Western Avenue, Worcester,

WR5 1AQ, UK

Tel.: +44 (0) 1905 917477

zoe.taylor@dmaeuropa.com

news.dmaeuropa.com