

Erfolgreiches synTQ User Group Meeting von Optimal Industrial Technologies

30 August 2024

Optimal Industrial Technologies war Gastgeber eines erfolgreichen synTQ-User-Group-Meetings an der Fachhochschule Nordwestschweiz (FHNW) in Basel, an dem Delegierte vieler führender Unternehmen der Pharmaindustrie teilnahmen. Die Veranstaltung bot den Anwendern eine hervorragende Gelegenheit, sich über die neuesten Funktionen von synTQ, der fortschrittlichen Wissensmanagement-Plattform von Optimal für die prozessanalytische Technologie (PAT), zu informieren und Erfahrungen sowie Erkenntnisse über die Vorteile in der Herstellung auszutauschen.

Zu der zweitägigen Veranstaltung im Juni wurden die Gäste von Eamonn Garry, CEO von Optimal, und Prof. Dr. Thomas Villiger, FHNW, herzlich begrüßt. Es folgten Präsentationen über die Funktion von synTQ in kleineren Anlagen zur kontinuierlichen Herstellung durch einen synTQ-Kunden und ein detaillierter Einblick in einige der zentralen Funktionen von synTQ durch Jonique Samuels, Innovations Manager bei Optimal.

Optimal organisierte für die Teilnehmenden außerdem Praxis-Workshops und Laborführungen, in denen die praktischen Anwendungen der Software vorgestellt wurden. Hierbei wurden unter anderem die synTQ-Adapter für automatische intelligente Steuerung (Automated Intelligent Control, AIC) und multivariate statistische Prozesssteuerung (Multivariate Statistical Process Control, MSPC)

vorgeführt. Diese liefern Echtzeit-Feedback für die Steuerung, wie es für die Optimierung von Fertigungsprozessen unerlässlich ist.

Während der Veranstaltung gab es außerdem diverse Podiumsdiskussionen und Fragerunden als Plattform für die Teilnehmenden, um aktuelle Herausforderungen der Branche zu diskutieren und sich über Lösungen auszutauschen. Diese Sitzungen griffen auf den Wissensschatz der synTQ-Anwender-Community zurück, mit dem gemeinsamen Ziel, die Effizienz und Qualität der Herstellung weiter zu steigern.

Eamonn Garry, CEO der Optimal Group, berichtet: „Das Treffen der synTQ User Group war für uns eine fantastische Gelegenheit zum direkten Austausch mit unseren Anwendern, ihnen die neuesten Innovationen vorzustellen und unmittelbare Rückmeldungen zur Anwendung unserer Technologie entgegenzunehmen. Die konstruktiven Diskussionen und Praxisanteile standen ganz im Zeichen unseres gemeinsamen Engagements für den Fortschritt der Herstellungsverfahren in der gesamten Branche.“

Die Reaktionen der Teilnehmenden waren durchweg positiv; viele lobten die Vielfalt der Themen und die Möglichkeiten zum gegenseitigen Austausch. Sie begrüßten die Chance, von den Erfahrungen anderer Anwender zu lernen und sich fundiert über die Nutzung von synTQ zur Verbesserung der Produktion zu informieren.

Wenn Sie mehr über synTQ erfahren oder an zukünftigen Veranstaltungen teilnehmen möchten, verfolgen Sie die Ankündigungen von Optimal oder [kontaktieren Sie uns](#). Wir haben uns die Optimierung der Produktionsprozesse in der pharmazeutischen Industrie zur Aufgabe gemacht und freuen uns darauf, die synTQ-Anwender-Community auch in Zukunft zu unterstützen, einzubeziehen und weiter zu vergrößern.

Image captions:

Bild 1: Während der Veranstaltung gab es außerdem diverse Podiumsdiskussionen und Fragerunden als Plattform für die Teilnehmenden, um aktuelle Herausforderungen der Branche zu diskutieren und sich über Lösungen auszutauschen.



Bild 2: Jonique Samuels, Innovations Manager bei Optimal, warf einen detaillierten Blick auf einige der Schlüsselfunktionen von synTQ.

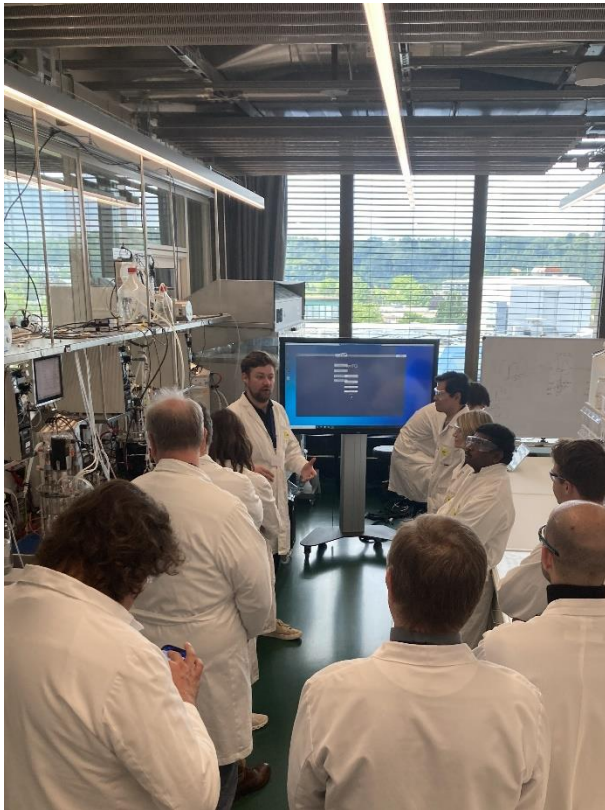


Bild 3: Optimal organisierte für die Teilnehmenden außerdem Praxis-Workshops und Laborführungen, in denen die praktischen Anwendungen der Software vorgestellt wurden.

Das mit dieser Pressemitteilung zur Verfügung gestellte Bildmaterial darf nur in Zusammenhang mit diesem Text verwendet werden und unterliegt dem Urrechtsschutz. Bitte wenden Sie sich an DMA Europa, wenn Sie eine Bildlizenz für die weitere Verwendung benötigen.

Über Optimal Industrial Technologies Ltd

Innerhalb der Optimal-Group verfügen wir über mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Automatisierung und Optimierung von Steuerungs- und Datenmanagementsystemen für die Bereiche Lebensmittel, Chemie, Pharma, Biotech, Life Sciences und andere Segmente der Prozessindustrie.

Der Druck auf die Hersteller, ihre Produkte schneller auf den Markt zu bringen, die Entwicklungs- und Produktionskosten zu minimieren und gleichzeitig die Produktqualität und die wirtschaftliche Nachhaltigkeit zu steigern, nimmt immer mehr zu. Unser primäres Ziel sind daher messbare Verbesserungen in all diesen Bereichen.

Neben der Praxiskompetenz in der Automatisierung und Systemintegration hat Optimal Industrial Technologies auch die weltweit führende PAT-Wissensmanagement-Softwareplattform synTQ® entwickelt, die bereits bei 60 % der weltweit führenden Pharma- und Biotech-Unternehmen im Einsatz ist und zunehmend Anwendung auch in anderen Prozessindustrien findet. synTQ hat sich als Erfolgsfaktor für Quality by Design (QbD) durch prozessanalytische Technologie (PAT) bewährt, indem es die Produktivität und Qualität erheblich steigert und zugleich Ausschuss sowie Time-to-Manufacture und Time-to-Market sowohl für Chargen- als auch kontinuierliche Prozesse reduziert.

Press Contact:

Optimal Industrial Technologies: Chris Vickers

Tel: +44 (0) 1454 333 222

E-mail: chris.vickers@optimal-tech.co.uk

Web: <https://optimal-tech.co.uk/>

Address: 5 Monarch Close, Emersons Green, Bristol, BS16 7FH, United Kingdom

PR Agency:

DMA Europa: Ollie Eggleton

Tel.: +44 (0) 1905 917477

E-mail: ollie.eggleton@dmaeuropa.com

Web: news.dmaeuropa.com

Address: Progress House, Great Western Avenue, Worcester, WR5 1AQ, UK