

Optimal, APAC 지역 내 PAT 및 Pharma 4.0 을 위한 지원 강화

04 January 2024

Optimal Industrial Technologies 는 새로운 임원을 임명하고 현지 지원을 강화하는 한편 전략적 파트너십을 강화함으로써 아시아 태평양 (APAC) 지역에서의 입지를 강화하고 있습니다. Optimal 의 역량에 대한 접근성을 높이고 미래 지향적인 데이터 기반 솔루션과 서비스를 통해 제약회사들의 디지털 전환을 이끄는 데 대한 의지를 반영한 조치입니다.

이미 주목 받고 있는 APAC(바이오)제약 산업은 급속히 성장하고 있으며, 시장 조사에 따르면 곧 세계 최대 산업이 될 것으로 예측되고 있습니다. 2022년에는 세계적인 항생물질의 생산량의 59.7%가 중국, 인도, 싱가포르 및 대한민국에서 나왔습니다 [1]

이러한 추세를 유지하기 위해 지역의 산업참여자들은 연구 및 개발부터 생산 및 시험에 이르기까지 핵심 작업을 선도할 수 있는 혁신적인 기술을 도입해야 합니다. 이러한 데이터 기반 솔루션에 대한 급증하는 수요를 충족하기 위해서 Optimal 은 선도적인 지식 관리 플랫폼인 synTQ 를 활용하여 지역 내에서 고객 및 시장의 요구에 대응하기 위해 지원하는 네트워크를 강화하고 있습니다.

synTQ 소프트웨어는 효과적인 공정 분석 기술(PAT) 프레임워크의 필수적인 구성 요소일 뿐만 아니라 제조업 및 Pharma 4.0 의 디지털화를 촉진하는 역할을 합니다. synTQ 는 심층적인 공정 지식 생성과 신약 개발, 품질 검사 및 실시간 공정 제어의 자동화를 지원함으로써 효율성, 비용 및 생산주기를 최적화하여 궁극적으로 수익성을 향상시키는데 도움을 줍니다.

Optimal 은 PAT 분야를 선도하는 기업으로서, 제약 산업 및 관련 기업 발전을 위해 기존 고객 지원 및 경험 솔루션을 새롭게 강화하고 있습니다. 이러한 노력의 일환으로 Optimal 의 전문 인력들은 BioJapan 최초 참가를 비롯하여 업계 주요 행사에서 입지를 확대해 나가고 있습니다.

Optimal 은 또한 시스템 통합자 및 PAT 컨설턴트 네트워크에 대한 투자를 하여, 파트너와 현지 기업이 최종 사용자에게 매우 효과적인 PAT, 디지털 제조 및 스마트 실험실을 구축할 수 있는 역량을 지원하면서 동시에 파트너에게 더 많은 가치를 제공하기 위해 노력하고 있습니다.

마지막으로, 최근에 아시아 태평양 지역을 위한 전담 비즈니스 개발 관리자로 Dom Naish-Cork 가 임명되었습니다. 그는 아시아 태평양 지역 전체의 사업을 관장할 예정입니다. Dom Naish-Cork 는 다음과 같이 인사말을 전했습니다.: “제가 가진 기술역량과 사업 통찰력을 활용하여 아태지역 제약사들이 보다 지속 가능하고

[¹] TrendEconomy. 2023. 전세계 상품 수출입 현황(HS) – 항생 물질. 사이트 주소:

https://trendeconomy.com/data/commodity_h2/2941 [액세스: 2023 년 10 월 31 일].

이미지 캡션:



이미지 1: Optimal Industrial Technologies 는 새로운 임원을 임명하고
현지 지원을 강화하는 한편 전략적 파트너십을 강화하여 아시아
태평양(APAC) 지역에서의 입지를 확대하고 있습니다.

The image(s) distributed with this press release are for Editorial use only and are subject to copyright. The image(s) may only be used to accompany the press release mentioned here, no other use is permitted.

About Optimal Industrial Technologies Ltd

Within the Optimal group, we have more than 30 years' experience in the automation and optimisation of control and data management systems for the food, chemical, pharmaceutical, biotech, life science and other process industries.

The demands being placed on manufacturers in relation to getting products to market sooner, minimising development and production costs together with increasing product quality and business sustainability are ever increasing. Our primary aim is to deliver measurable improvements in all these target areas.

In addition to practical automation and system integration expertise, Optimal Industrial Technologies has also developed the world-leading PAT Knowledge Management software platform – synTQ® – which is used by over 60% of the world's leading pharmaceutical and biotech companies, and is now being adopted by other process industries. synTQ has been a proven enabler of QbD via PAT by significantly increasing productivity and quality, while reducing waste, time to manufacture and time to market for batch and continuous processes.

Press contact:

Optimal Industrial Technologies: Chris Vickers

Tel: +44 (0) 1454 333 222 Fax: +44 (0) 1454 322 240

Web: <https://optimal-tech.co.uk/>

E-mail: chris.vickers@optimal-tech.co.uk

Address: 5 Monarch Close, Emersons Green, Bristol, BS16 7FH, United Kingdom

PR agency:

DMA Europa

Chiara Civardi

Progress House, Great Western Avenue, Worcester, WR5 1AQ, UK

Tel.: +44 (0) 1905 917477

chiara.civardi@dmaeuropa.com

news.dmaeuropa.com