

オプティマル社、APAC 地域での PAT と

Pharma 4.0 のサポート強化

04 January 2024

オプティマル・インダストリアル・テクノロジーズ社（Optimal Industrial Technologies）は、アジア太平洋（APAC）地域におけるプレゼンスを拡大するため、新たな人事を行い、現地サポートを強化し、戦略的パートナーシップを強化しています。この動きは、オプティマル社のサービスをより広く活用いただけるようにするもので、未来志向のデータ主導型ソリューションとサービスで製薬会社のデジタルトランスフォーメーションをリードするという同社のコミットメントを反映するものです。

既に大きな存在感を示す APAC の（バイオ）製薬業界は今も急成長を続けており、市場調査によれば程なく世界最大になると予測されています。2022 年の抗生物質の世界輸出額の 59.7%は中国、インド、シンガポール、韓国からのものでした[1]。

この勢いを保つためには、この地域の業界プレーヤーは、研究開発から生産、試験に至るまで、主要な業務を推進できる革新的なテクノロジーを導入する必要があります。このようなデータ主導型ソリューションへの需要の高まりに応えるため、オプティマル社は同社の優れたナレッジマネジメント・プラットフォーム「synTQ」で顧客や市場のニーズに応えるべく、同地域におけるサポートネットワークを強化しました。

このソフトウェア「synTQ」は、効果的なプロセス解析工学（PAT）フレームワークに不可欠な要素であり、製造のデジタル化と Pharma 4.0 を実現するものと見なされています。synTQ は、詳細なプロセス知識の生成、医薬品開発、品質検査、リアルタイム工程管理の自動化をサポートすることで、効率、コスト、サイクルタイムを最適化し、収益性の向上をもたらします。

オプティマル社は、製薬業界とそのプレイヤーを発展させるというコミットメントに沿って、プロセス解析工学のリーダーとして、既存のカスタマーサポートとエクスペリエンスオファーの強化に取り組んでいます。これらの試みの一環として、同社の専門家は、BioJapan への初めての出展など、主要なイベントでのプレゼンスを拡大しています。オプティマル社はまた、システムインテグレーターや PAT コンサルタントのネットワークにも投資しており、同社のパートナーや現地法人が極めて効果的な PAT や、デジタルマニュファクチャリング、スマートラボのセットアップによってエンドユーザーに利益をもたらすと同時に、高い価値を得ることができるように、パートナーや現地法人の能力強化を図っています。

最後になりますが、先日ドム・ネイシュ・コークが、アジア太平洋地域専任のビジネス開発ネージャーに就任し、新たに、同地域のビジネス全般を担当することとなりました。ドム・ネイシュコークは次のようにコメントしています。「アジア太平洋地域の製薬会社が、より持続可能で効果的なスマートマニュファクチャリングに移行できるようお手伝いさせていただくの、私の技術的スキルとビジネスセンスをぜひ活かしていきたいと思います。この地域の企業が業績や能力を向上させ患者により良いサービスを提供する方法を模索している中、その活動の成功に向けて支援させていただくことを楽しみにしています。オプティマル社のチームとそのパートナーからの支援により、業界プレイヤーは、事業を迅速に未来志向にしていけると、確証と自信を得ることができます」

[1] TrendEconomy.2023.World Merchandise Exports and Imports by Commodity (HS) – Antibiotics. アクセス先 :
https://trendeconomy.com/data/commodity_h2/2941 [アクセス日 : 2023 年 10 月 31 日]

画像のキャプション:



イメージ 1: オプティマル・インダストリアル・テクノロジーズ社は、アジア太平洋（APAC）地域におけるプレゼンスを拡大するため、新たな人事を行い、現地サポートを強化し、戦略的パートナーシップを強化しています。

詳細やデモについては以下までお問い合わせ下さい。

株式会社クオリティデザイン

〒612-8374 京都市伏見区治部町 105 番地 京都市成長産業創造センター
301

TEL: 075-605-3270 FAX: 075-320-3678

E-mail : ask@q-dsn.co.jp URL : <http://www.q-dsn.co.jp/>

The image(s) distributed with this press release are for Editorial use only and are subject to copyright. The image(s) may only be used to accompany the press release mentioned here, no other use is permitted.

About Optimal Industrial Technologies Ltd

Within the Optimal group, we have more than 30 years' experience in the automation and optimisation of control and data management systems for the food, chemical, pharmaceutical, biotech, life science and other process industries.

The demands being placed on manufacturers in relation to getting products to market sooner, minimising development and production costs together with increasing product quality and business sustainability are ever increasing. Our primary aim is to deliver measurable improvements in all these target areas.

In addition to practical automation and system integration expertise, Optimal Industrial Technologies has also developed the world-leading PAT Knowledge Management software platform – synTQ® – which is used by over 60% of the world's leading pharmaceutical and biotech companies, and is now being adopted by other process industries. synTQ has been a proven enabler of QbD via PAT by significantly increasing productivity and quality, while reducing waste, time to manufacture and time to market for batch and continuous processes.

Press contact:

Optimal Industrial Technologies: Chris Vickers

Tel: +44 (0) 1454 333 222 Fax: +44 (0) 1454 322 240

Web: <https://optimal-tech.co.uk/>

E-mail: chris.vickers@optimal-tech.co.uk

Address: 5 Monarch Close, Emersons Green, Bristol,
BS16 7FH, United Kingdom

PR agency:

DMA Europa

Chiara Civardi

Progress House, Great Western Avenue, Worcester,
WR5 1AQ, UK

Tel.: +44 (0) 1905 917477

chiara.civardi@dmaeuropa.com

news.dmaeuropa.com