

Sulzer bringt SULAC™ auf den Markt – eine neue Technologie für die Lactidproduktion

13 December 2023

Die Einführung der innovativen Prozesslösung SULACTM stärkt die führende Rolle von Sulzer im Bereich Biopolymere und Kreislaufwirtschaft . Das Unternehmen ergänzt damit sein Portfolio an lizenzierten Technologien für die Herstellung des umweltfreundlichen Biokunststoffs Polylactid (PLA). SULACTM unterstützt die Umwandlung von Milchsäure in Lactid, das zur Produktion von PLA benötigt wird und derzeit nur begrenzt verfügbar ist.

Sulzer Chemtech hat SULAC™ entwickelt, um die Marktnachfrage nach Lactid zu erfüllen, und somit die verstärkte Verwendung von hochwertigen zirkulären und nachhaltigen Kunststoffen voranzutreiben. Die lizenzierte Technologie ermöglicht es PLA-Herstellern, neue Milchsäure-zu-Lactid-Funktionen nahtlos zu integrieren. Zudem lässt sich damit ein breites Spektrum an hochwertigen und wettbewerbsfähigen Biopolymeren herstellen, bei gleichzeitiger Verbesserung der betrieblichen Effizienz.

Als ein führendes Unternehmen im globalen Biokunststoffmarkt bietet Sulzer ein breit aufgestelltes Technologieportfolio an und hat in fast allen PLA-Produktionsstätten rund um den Globus Anlagen installiert. Zur PLA-Produktionstechnologie des Unternehmens gehören neben SULACTM auch Lösungen für die Polymerisation, die Umwandlung von Milchsäure in Lactid und die Reinigung von Lactid und PLA, so dass Sulzer den Kunden ein umfassendes PLA-Serviceangebot aus einer Hand bieten kann.

Uwe Boltersdorf, Leiter der Sulzer-Division Chemtech, kommentiert: „Wir freuen uns, unsere Position in der PLA-Werkschöpfungskette für unsere Kunden festigen

zu können, und zugleich zirkuläre Herstellungspraktiken und den Einsatz nachhaltiger Werkstoffe zu unterstützen.”

Bildtexte:

Bild 1: Sulzer brachte SULAC™ auf den Markt, eine neue lizenzierte Technologie zur Umwandlung von Milchsäure in Lactid, die das bestehende Angebot des Unternehmens zur Herstellung von Polymilchsäure (PLA)-Biokunststoff ergänzt.

Das mit dieser Pressemitteilung zur Verfügung gestellte Bildmaterial darf nur in Zusammenhang mit diesem Text verwendet werden und unterliegt dem Urheberschutz. Bitte wenden Sie sich an DMA Europa, wenn Sie eine Bildlizenz für die weitere Verwendung benötigen.

Über Sulzer

Sulzer ist ein weltweit führendes Unternehmen in der Strömungstechnik. Wir sind spezialisiert auf Pump-, Rühr-, Misch-, Trenn- und Anwendungstechnologien für Flüssigkeiten aller Art. Unsere Kunden profitieren von unserem Einsatz für Innovation, Leistungsfähigkeit und Qualität sowie von unserem reaktionsschnellen Netzwerk, das aus 180 erstklassigen Produktionsstätten und Servicezentren in aller Welt besteht. Sulzer wurde 1834 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Winterthur, Schweiz. Im Jahr 2021 erwirtschafteten unsere 13'800 Mitarbeitenden einen Umsatz von 3,2 Milliarden Schweizer Franken. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN).

Die Division Chemtech ist Weltmarktführer für innovative Lösungen in den Bereichen Stoffaustausch, statisches Mischen und Polymerherstellung für Chemie, Petrochemie, Raffination und LNG. Zugleich sind wir Wegbereiter für ökologische Lösungen wie biobasierte Chemikalien, Polymere und Kraftstoffe, Recyclingtechnologien für Textilien und Kunststoffe sowie Carbon Capture and Utilization/Storage (CCU, CCS) für eine nachhaltige Kreislaufwirtschaft. Unser Produktangebot reicht von Prozesskomponenten bis hin zu kompletten Prozessanlagen und Technologielizenzen.

www.sulzer.com

Press contact:

Sulzer Chemtech Ltd.

Dorota Zoldosova

Head of Marketing and Communications

Tel.: +41 52 262 37 22

dorota.zoldosova@sulzer.com

PR agency:

DMA Europa

Brittany Kennan

Progress House, Great Western Avenue, Worcester,

WR5 1AQ, UK

Tel.: +44 (0) 1905 917477

brittany.kennan@dmaeuropa.com

news.dmaeuropa.com