

## **Sulzer erweitert Biokunststoff-Portfolio um neues, biologisch abbaubares Polymer**

**30 November 2023**

**Mit CAPSUL™ Sulzer bringt eine neue umfassende, lizenzierte Technologie für die kontinuierliche Herstellung von Polycaprolacton (PCL) auf den Markt. PCL ist ein biologisch abbaubarer Polyester, der in der Verpackungs- und Textilindustrie sowie in der Landwirtschaft und im Gartenbau vielfältig zum Einsatz kommt. Die CAPSUL™-Lösung sorgt für optimale Prozessleistung zur Herstellung von PCL-Produkten erster Güte zu wettbewerbsfähigen Preisen. Sulzer ergänzt damit sein Angebot an erneuerbaren und zirkulären Kunststofftechnologien wie die Prozesstechnologie für Polymilchsäure (PLA).**

Die PCL-Technologie CAPSUL™ von Sulzer Chemtech integriert alle Schritte der Reinigung und Polymerisation in einem vollständigen, hocheffizienten und kontinuierlichen Prozess zusammen. Aufbauend auf Sulzers Expertise im Bereich Trenn- und Reaktionsprozesse, ist die neue Biopolymertechnologie auf verschiedene industrielle Massstäbe skalierbar, und kann damit dazu beitragen, den Umstieg auf biologisch abbaubares und kompostierbares PCL voranzutreiben. Schlüsselanwendungen für hochwertiges PCL sind beispielweise Konsumverpackungen, 3D-Druck, Schuhwaren, Agrarfolien, Textilien und medizinische Geräte.

Uwe Boltersdorf, Leiter der Sulzer-Division Chemtech, kommentiert: „Als biologisch abbaubares Polymer kann PCL einen entscheidenden Beitrag zur Reduktion von Kunststoffabfall leisten. Wir freuen uns darauf, die PCL-Produktion sowohl aus konventionellen als auch verstärkt aus regenerativen Quellen im grösseren Massstab möglich zu machen und Industrieakteure weiterhin dabei zu unterstützen, ihren Wettbewerbsvorteil in Sachen Nachhaltigkeit auszuspielen.“

**Bildtexte:**

**Bild 1:** Sulzer bringt CAPSUL™ auf den Markt, eine neue lizenzierte Technologie für die kontinuierliche Herstellung von biologisch abbaubarem PolyesterPolycaprolacton (PCL)

Das mit dieser Pressemitteilung zur Verfügung gestellte Bildmaterial darf nur in Zusammenhang mit diesem Text verwendet werden und unterliegt dem Urheberschutz. Bitte wenden Sie sich an DMA Europa, wenn Sie eine Bildlizenz für die weitere Verwendung benötigen.

## Über Sulzer

Sulzer ist ein weltweit führendes Unternehmen in der Strömungstechnik. Wir sind spezialisiert auf Pump-, Rühr-, Misch-, Trenn- und Anwendungstechnologien für Flüssigkeiten aller Art. Unsere Kunden profitieren von unserem Einsatz für Innovation, Leistungsfähigkeit und Qualität sowie von unserem reaktionsschnellen Netzwerk, das aus 180 erstklassigen Produktionsstätten und Servicezentren in aller Welt besteht. Sulzer wurde 1834 gegründet und hat seinen Hauptsitz in Winterthur, Schweiz. Im Jahr 2021 erwirtschafteten unsere 13'800 Mitarbeitenden einen Umsatz von 3,2 Milliarden Schweizer Franken. Unsere Aktien werden an der SIX Swiss Exchange gehandelt (SIX: SUN).

Die Division Chemtech ist Weltmarktführer für innovative Lösungen in den Bereichen Stoffaustausch, statisches Mischen und Polymerherstellung für Chemie, Petrochemie, Raffination und LNG. Zugleich sind wir Wegbereiter für ökologische Lösungen wie biobasierte Chemikalien, Polymere und Kraftstoffe, Recyclingtechnologien für Textilien und Kunststoffe sowie Carbon Capture and Utilization/Storage (CCU, CCS) für eine nachhaltige Kreislaufwirtschaft. Unser Produktangebot reicht von Prozesskomponenten bis hin zu kompletten Prozessanlagen und Technologielizenzen.

[www.sulzer.com](http://www.sulzer.com)

### **Press contact:**

#### **Sulzer Chemtech Ltd.**

Dorota Zoldosova

Head of Marketing and Communications

Tel.: +41 52 262 37 22

[dorota.zoldosova@sulzer.com](mailto:dorota.zoldosova@sulzer.com)

### **PR agency:**

#### **DMA Europa**

#### **Brittany Kennan**

Progress House, Great Western Avenue, Worcester, WR5 1AQ, UK

Tel.: +44 (0) 1905 917477

[brittany.kennan@dmaeuropa.com](mailto:brittany.kennan@dmaeuropa.com)

[news.dmaeuropa.com](http://news.dmaeuropa.com)