

synTQ auf SciY – der herstellerneutralen wissenschaftlichen Software-Plattform

13 October 2023

Die Optimal-Gruppe, bestehend aus Optimal Industrial Technologies und Optimal Industrial Automation, steuert ihre Lösungen zur SciY™-Plattform für fortschrittliche, herstellerunabhängige wissenschaftliche Software und Automatisierungstechnologien bei. Das umfangreiche Portfolio von Optimal an hochintegrierten datengestützten Lösungen erweitert das Angebot von SciY für Life-Sciences- und biopharmazeutische Unternehmen, die von den Vorteilen der Digitalisierung profitieren möchten.

Die SciY-Plattform ist ein Produkt des neuen Bruker-Bereichs Integrated Data Solutions. Es kombiniert und integriert eine große Bandbreite leistungsstarker digitaler Lösungen zu einer umfassenden, herstellerunabhängigen Suite von Labor- und Produktionssoftware sowie Automatisierungstechnologien für die Akteure im Life-Sciences-Sektor. Die angebotenen Produkte unterstützen die Datenanalyse, das Datenmanagement, die Qualitätslenkung und die Automatisierung von Arbeitsabläufen, indem sie die Erfassung, Integration und Interpretation von Daten rationalisieren und deren Wert in der Forschung und Entwicklung sowie in der Produktion steigern.

Zum SciY-Portfolio gehören herstellerneutrale Lösungen der Optimal-Gruppe sowie von Mestrelab Research, Arxspan und ZONTAL.

Optimals marktführendes PAT-Wissensmanagementsystem, synTQ, ist Teil der angebotenen modularen Lösungen. Prozessanalytische Technologie (PAT) schafft die Voraussetzungen für die digitale Transformation und hilft Life-Science- und Biopharma-Unternehmen, die Produktentwicklung, die Herstellung und die Qualitätsprüfung zu verbessern, die Time-to-Market zu verkürzen und gleichzeitig effizienter zu werden.

Hierzu Martin Gadsby, VP der Optimal-Gruppe: „Wir freuen uns, dass wir mit unseren herstellerunabhängigen PAT- und Automatisierungslösungen zur SciY-Plattform beitragen können. Mit SciY können Kunden die Synergien unserer Softwarelösungen und Spezialistenteams für umfassende Pharma-4.0-Anwendungen nutzen, um ihre Wettbewerbsfähigkeit in dem anspruchsvollen Markt zu verbessern.“

Dr. Santi Dominguez, President des neuen Geschäftsbereichs Bruker Integrated Data Solutions, fügt hinzu: „Durch Weiterentwicklung und Nutzung des Synergiepotenzials der besten Teams und Softwareprodukte von Mestrelab, ZONTAL, Arxspan und Optimal ist unsere SciY-Plattform ein Gamechanger für die Forschung und Entwicklung im Biopharma- und Life-Sciences-Bereich. Die SciY-Plattform mit herstellerunabhängigen Softwarelösungen ermöglicht es, die physischen Laborgeräte und die Automatisierungshardware unserer Kunden mit ihren wissenschaftlichen Forschungs-, Entwicklungs- und Produktionsdaten in einer digitalen Umgebung zu integrieren, um mit minimalem Aufwand und unterbrechungsfrei einen maximalen Nutzen zu generieren. Unser Ziel ist es, unsere Kunden bei der Digitalisierung zu unterstützen, um nahtlose Innovationen zu fördern und die Markteinführung neuer Medikamente zu beschleunigen, die Qualitätskontrollprozesse im Life-Science-Labor und in der Produktion zu automatisieren und die Wirksamkeit und Patientensicherheit zu unterstützen.“

Über SciY™

SciY ist eine herstellerunabhängige, fortschrittliche Plattform mit einem großen Angebot an Softwarelösungen für die Forschung, Entwicklung, Produktionsautomatisierung und Qualitätslenkung im Bereich Life Sciences – einfach zu integrieren, flexibel, anwenderorientiert und kompromisslos leistungsfähig. Durch die Rationalisierung von Datenanalyse und -management unterstützt SciY die Arbeit in Wissenschaft und Forschung, beschleunigt wissenschaftliche Entdeckungen und ermöglicht präzise Entscheidungen. SciY ist eine Marke des Bruker-Bereichs Integrated Data Solution, die aus Kooperationen und Mehrheitsübernahmen von renommierten, herstellerunabhängigen Softwarepartnern entstanden ist. www.sciy.com

Bildtitel:



Bild 1: Optimal stellt seine Lösungen auf der SciY™-Plattform für wissenschaftliche Software und Automatisierungstechnologien bereit.

Das mit dieser Pressemitteilung zur Verfügung gestellte Bildmaterial darf nur in Zusammenhang mit diesem Text verwendet werden und unterliegt dem Urheberschutz. Bitte wenden Sie sich an DMA Europa, wenn Sie eine Bildlizenz für die weitere Verwendung benötigen.

Über Optimal Industrial Technologies Ltd

Innerhalb der Optimal-Group verfügen wir über mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Automatisierung und Optimierung von Steuerungs- und Datenmanagementsystemen für die Bereiche Lebensmittel, Chemie, Pharma, Biotech, Life Sciences und andere Segmente der Prozessindustrie.

Der Druck auf die Hersteller, ihre Produkte schneller auf den Markt zu bringen, die Entwicklungs- und Produktionskosten zu minimieren und gleichzeitig die Produktqualität und die wirtschaftliche Nachhaltigkeit zu steigern, nimmt immer mehr zu. Unser primäres Ziel sind daher messbare Verbesserungen in all diesen Bereichen.

Neben der Praxiskompetenz in der Automatisierung und Systemintegration hat Optimal Industrial Technologies auch die weltweit führende PAT-Wissensmanagement-Softwareplattform synTQ® entwickelt, die bereits bei 60 % der weltweit führenden Pharma- und Biotech-Unternehmen im Einsatz ist und zunehmend Anwendung auch in anderen Prozessindustrien findet. synTQ hat sich als Erfolgsfaktor für Quality by Design (QbD) durch prozessanalytische Technologie (PAT) bewährt, indem es die Produktivität und Qualität erheblich steigert und zugleich Ausschuss sowie Time-to-Manufacture und Time-to-Market sowohl für Chargen- als auch kontinuierliche Prozesse reduziert.

Press contact:

Optimal Industrial Technologies

Martin Gadsby

Vice President

Tel.: +44 (0) 1454 333 222

mgadsby@optimal-ltd.co.uk

PR agency:

DMA Europa

Chiara Civardi

Progress House, Great Western Avenue, Worcester,

WR5 1AQ, UK

Tel.: +44 (0) 1905 917477

chiara.civardi@dmaeuropa.com

news.dmaeuropa.com